

2019年EMO展览会特刊

紧凑式机床， 现代化设计： 亮相EMO展

TM 125 Monolith™ 与
ProfiMill *compact* 优势一览

我们将在展会上为您呈现
精尖卓越的技术与耳目一新的展台设计融为一体

订单追踪
WaldrichSiegen 为潍柴集团生产第
六台ProfiMill龙门铣床

北美市场销售的首台
TM 125 Monolith™



高精度的紧凑型机床： TM 125 与 ProfiMill compact

尊敬的读者们

“智能技术推动明日生产”是2019年EMO的展会主题。UnionChemnitz 与WaldrichSiegen将再次联手参加这次世界金属制造业的顶尖展会。如今的市场对于大型机床需求的变化日趋明显：更加紧凑具备更高加工柔性的机床才能满足用户的需求。

TM 125 Monolith™ 和 ProfiMill compact 是我们为满足客户需求度身定制的机型。两款新型设计机床，完全继承了高性能高精度的传统优势，同时强化了紧凑式设计带来的高加工柔性。欢迎莅临我司展台，我们将在这里为您呈现我们产品技术的精彩细节。

让我们相约汉诺威！

Marco Tannert (总裁兼首席运营官WaldrichSiegen)
Klaus Engeland (代理人UnionChemnitz)

EMO 2019 – 展会风采

WaldrichSiegen 与 UnionChemnitz 将再次携手参加世界金属加工 业的顶尖盛会

WaldrichSiegen 与 UnionChemnitz联手参加2019年EMO展会，展台位于13号展馆B77号展位。在此世界金属加工和机床行业的顶尖展会，两家公司将携手展出高精度的产品和最新的技术。通过TM 125 Monolith™ 和 ProfiMill compact 两款重点推介的机型，WaldrichSiegen 与UnionChemnitz将向专业观众呈现我们对行业趋势的理念和独占鳌头的技术实力。

UnionChemnitz将展示出世界上首台由Herkules Meuselwitz Monolith™ 设计的紧凑型镗铣床。为您提供一些有关TM 125的深入见解。此种机型配置了具备最高吸振特性的Monolith™床身，将在此次展览会上展出。

WaldrichSiegen作为久负盛名的大型机床制造厂，推出了全新的ProfiMill compact 紧凑型龙门铣床，将在此次展会中作为重点推介产品。ProfiMill compact 紧凑型龙门铣床的设计囊括了经典的ProfiMill大型龙门铣床的全部优势，例如全静压导轨、“万能头”接口等等。



基于此次EMO展会的主题“智能技术推动明日生产”，两家公司共同推出“紧凑式”新型技术以契合实际需求，是着眼于未来的前瞻性产品。

除此之外，UnionChemnitz 和 WaldrichSiegen还将通过对展台的创新设计来吸引观众。展台拥有一面LED展示墙，用于向与会者展示HerkulesGroup集团的产品。观众可以通过各种视屏一目了然地了解到ProfiMill *compact* 紧凑型铣床的亮点，同时还配有关于TM 125的Monolith™床身的诸多视频介绍。

不断移动的图片向观众简单介绍了TM 125，而Monolith™床身展品则为观众现场诠释了创新技术。展示图片搭配灯箱设计完善了参观者的视觉感受，与此同时，UnionChemnitz 和 WaldrichSiegen将为到访者提供一次令人惊叹的体验。

我们经验丰富的销售人员将根据您的需求，推荐合理的产品组合和服务方面的建议。欢迎您到访我们的展台。我们期待您的莅临！



EMO
Hannover
13号馆 | B77展位



HerkulesGroup专业展览及活动



冷/热轧开放日
2019年9月25日-26日
Memphis,美国



ALUMINIUM 展会
2020年10月6日-8日
Dusseldorf,德国



AMB 展会
2020年9月15日-19日
Stuttgart,德国

TM 125紧凑型镗铣床： 显而易见的亮点



TM 125是一种集合了镗铣床高效加工优势的加工中心

TM 125 技术参数

最大功率 (S6)	34 kW
最大扭矩 (S6)	1,660 Nm
最大转速	6,000 min ⁻¹
立柱 (X-轴)	2,000 mm
主轴箱 (Y-轴)	1,600 mm
工作台 (Z-轴)	1,000 mm
镗杆 (W-轴)	600 mm

镗铣与加工中心相结合

2019年的EMO展览会，我们展示出了TM 125。基于T系列产品，紧凑型镗铣床的侧支架和镗杆（125mm）具有更长的行程，更大的自由度以及更强的工作台承载能力。TM 125可以加工重达10吨的中型工件，其工作范围可达2,500 × 2,000 × 1,600 mm。紧凑型镗铣床将传统铣床与加工中心的优势相结合，与普通镗铣床相比，紧凑型镗铣床不仅可以解决小型工厂狭小空间的问题，而且更不会增加成本支出。

Monolith™的床身设计保证了TM 125的整体品质。Maschinenfabrik Herkules研发的Monolith™专利，无基础设计早已应用于轧辊磨床。整体式床身与镗铣加工相结合，便形成了独特的紧凑型机床。耐高温和抗扭转机床采用夹层结构制造，顶部带有焊接和加强筋结构，纤维增强高性能矿物混凝土和由钢制成的底板和特殊吸振元件。有效地抑制机床震动并且减少机床占地空间。得益于无地基的设计，TM 125可以轻松完成搬迁。“智能技术”以特有的优势影响着明日的生产。

ProfiMill compact 紧凑型龙门铣床： 显而易见的亮点



ProfiMill compact 紧凑型龙门铣床可在其整体生命周期内保持高精度

最高精度的龙门铣床

就精度和性能方面，ProfiMill系列是独一无二的，ProfiMill龙门铣床可以实现对大型复杂零件进行高效加工。结构设计的模块化扩充了产品规格范围，为用户灵活提供了不同的选项组合。全静压导轨形式确保机床具备高动态刚性。内嵌主轴的“万能头”设计，为用户提供了灵活高效的加工方式组合。机床结构部件均采用高质量的铸铁材料，在吸振性能、刚性和温度稳定性几个方面有显著优势，这是确保大型零件加工高精度的重要基础。模块化机床设计可根据客户的具体要求提供定制化解决方案。

作为ProfiMill的姊妹机型中的小型龙门铣床，ProfiMill compact 具有出色的性价比。全静压式龙门铣床保证了机床在整个运行寿命中精度始终如一。ProfiMill compact 是加工中小型工件的理想机型。龙门间通过宽度在2,500和4,000mm之间。WaldrichSiegen的ProfiMill compact是具有最高加工精度的紧凑型龙门铣床。

ProfiMill compact 紧凑型龙门铣床技术参数

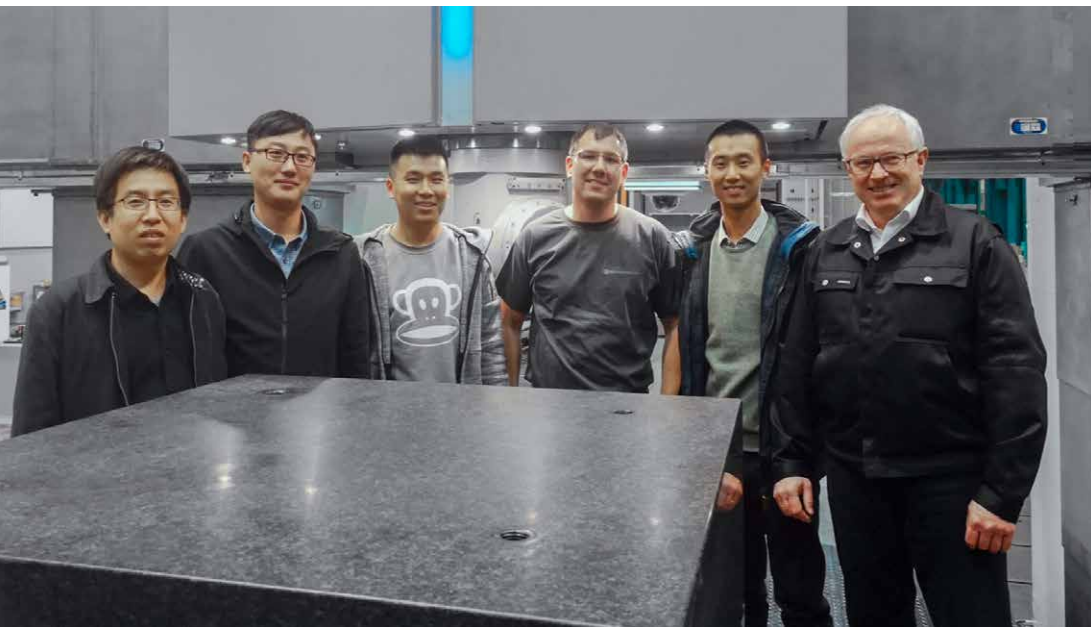
主轴最大功率 (S1)	71 kW
最大扭矩	2,750 Nm
最大转速	6,000 min ⁻¹
工作台长度	4,000 – 6,000 mm*
X-轴	5,000 – 7,000 mm*
Y-轴	3,500 – 5,000 mm
Z-轴	1,500 / 2,000 mm

*以500mm为单位可作相应的延长

为潍柴集团提供的第六台ProfiMill龙门铣床



全静压ProfiMill龙门铣床确保几乎无限的使用寿命



潍柴重机公司的代表团在Burbach验收机床

带有托盘系统的龙门铣床为用户有效节省了生产成本，减少了装夹时间以及人工工时，从而实现了加工的高效能。潍柴集团将我们ProfiMill龙门铣的优势应用到他们的生产当中。

过去、现在和将来：2017年11月中国的潍柴动力有限公司订购了两台ProfiMill型的龙门铣床用于发动机的生产。从那时起，带有全自动托盘系统的龙门铣床被应用于发动机缸体的高效精密加工中。潍柴动力是中小型柴油发动机最大的生产商之一，凭借托盘的系统的辅助，可在最短时间内完成大批量生产。

潍柴集团旗下的另一成员：潍柴重机，在2018年订购了2台龙门铣。两台设备将于今年6月份发运。它们同样将被用于柴油机体的连续生产。高精度和高速组合生产等优异特性继续展现出我们产品的魅力：在此之后潍柴动力又采购了2台ProfiMill龙门铣，这两台机床目前正在WaldrichSiegen工厂进行装配。

配备了托盘系统的龙门铣床所具备的优势毋庸置疑。特殊设计开发的FMS系统（柔性制造系统）可对运行于两台机床之间的托盘运输小车进行协调。当龙门铣床在对一个工件进行加工时，可同时在托盘上对待加工工件进行装夹找正。辅助工作不会中断加工，在高速生产节奏下完成全部加工过程。WaldrichSiegen创新技术和优异品质，几近完美的优化了产品加工流程，帮助客户获得最高的加工效能。

更高效的加工、 更灵活的PCR 180

UnionChemnitz在加拿大市场获得了两台PCR镗铣床销售订单。这两台机床集合了不同的加工方案，可在车削、铣削以及镗削中实现自由转换。两台PCR 180分别通过各自的电脑控制系统在34米长的床身上移动。在这一共有的床身上可以优

化节省加工时间。当操作工装夹工件时，机床的立柱则运行至设定的工作区域。除了这两个立柱以外，该机床还配有两个高速转台和平衡装置，用于在车削或者车铣模式下加工非对称工件。

美国市场销售的首台TM 125 Monolith™

TM 125 Monolith™受到了全球瞩目—这其中就包括美国用户。在欧洲成功销售后，美国市场的首台订单将于明年年初交付。

TM 125 的技术性能以及无基础的安装方式都给客户留下了深刻的印象。“客户已经成功地在不同的生产基地使用过 UnionChemnitz 的机床，用于订单式生产，” UnionChemnitz 的 Stefan Tschersche 说道。“特别是对于订单式和系列产品制造商而言，TM 125 的无基础安装提供了可以随时调整生产的可能性，机床可因需求而改变。”紧凑型镗铣床根据客户的加工需求而设计，可为客户提供大型的工作台（1,600 × 2,000 mm）以及 TM 125 各项配套服务。客户要求镗铣床既要满足高自由度又要满足高效加工的条件，无基础、高灵活性的紧凑型镗铣床均可以满足以上的需求。

订单式生产制造商需要更高效的加工效率以及灵活的机床以确保其稳定的竞争力。UnionChemnitz 接受了这一挑战，并且研发出了满足客户各种需求的机型。



具有低损耗和高加工质量的 TM 125

可持续发展活动 Blue Competence

低能耗的高精度机床

资源使用要尽最大可能保证可持续性，这已是当今加工行业共识，被不断的强调和倡导。HerkulesGroup 集团也视此为已任，研发推出高效节能的产品。

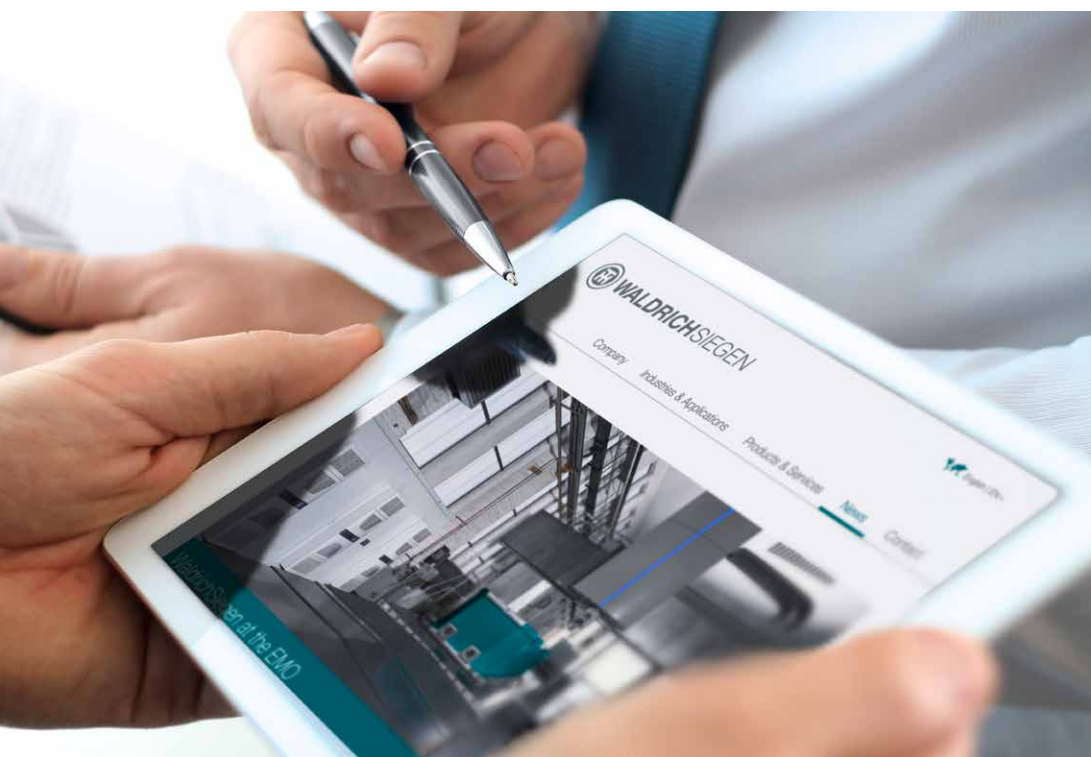
尽管机床有着高精度和高质量的美誉，HerkulesGroup 集团仍然担负起降低能耗的重任。两家公司均属于 VDMA 提倡的 Blue Competence 活动的成员。由于机床是根据客户的加工需求而特别设计和生产的，所以每一台机床都是独一无二的。机床以及其每个部件都是采用有限元方法进行优化，从而提高了机床的刚性和精度，与此同时降低了对于加速过程中的电能的需求，这一改进将使客户终身受益。

机床的静压导轨也是提高能效的手段之一。超强的吸振性能和几乎零摩擦的特性（仅流体摩擦）对降低能耗也有显著作

用，用户因此获得了超长的机床寿命和加工工艺的优化。生产能耗以及设备维护都可以显著降低，设备的使用寿命显著延长，从几个方面帮助我们的用户降低成本提升效能，使企业更具备竞争力。

HerkulesGroup 集团制造的机床不但可以为客户生产提高效率，而且还实现了环保的效果。可持续发展的解决方案才能够创造出更强大的未来。

资讯最前沿的、编排最简洁的、内容最丰富的一时事通讯和社交媒体



您想随时了解WaldrichSiegen 和 UnionChemnitz的最新动态吗? 您可以通过我们的电子报刊以及社交媒体网站随时了解到最新资讯。

您可以在网站上通过“新闻”一栏中, 找到所有相关的社交媒体和新闻资讯链接。

您还可以通过订阅电子报刊了解我们的最新动态! 请登录我们的网站轻松完成注册, 便可定期收到新闻资讯。



敬请关注!

Imprint
2019年EMO展览会特刊

Publisher:
HerkulesGroup Services GmbH
Daimlerstr. 24 · 57299 Burbach · Germany
T: +49 2736 493-500 · contact@herkulesgroup-services.de

picture page 8 © Saklakova – stock.adobe.com

Editors:
Marijana Bojanic, Wolfram-W. Ortius
(responsible according to the German press law)